

- Luminaire - Type FLd
- Lamps - Typ FLd
- Luminarias - Tipos FLd
- Luminária - Tipo FLd

NT 250 0218/14

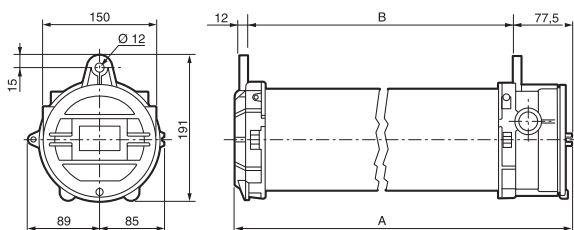
Zone 1 & 2 - 21 & 22	ATEX	CEI	CE	II2 GD	IP 66/68
Ex d IIB ou/or IIC	T6 ou/or T5 ou/or T4	T = 78°C à/to130°C		IK08	

Milieu / Environment / Ambiente / Umgebung	Gaz - Gas - Gas - Gas	Poussières - Dust - Stäube - Polvos
Marquage / Marking / Marcado / Kennzeichnung	CE 0081 Ex II2G	CE 0081 Ex II2D
Symbole de protection CENELEC / CENELEC protection symbol	Ex d IIB ou/or IIC	Ex tD A21 T*
Symbole de protection CEI / IEC protection symbol		
Classe de température / Temperature class	T6 ou/or T5 ou/or T4 *	
Attestation CE de type / EC certificate	LCIE 97 ATEX 6012	
Certificat IECEx / IECEx certificate	LCI 04.0018	
Température ambiante / Ambient temperature	- 20°C à/to + 55°C ou/or - 20°C à/to + 70°C (pour modèles FLd 600 et FLd 1200 ferro sans réflecteur extérieur) (for model FLd 600 and FLd 1200 ferro without external reflector)	
Indice de protection / Protection index	IP66/68 (10m)	

* Modèle Model Modelo	Contenu Content Conteúdo	T° Poussière sans réflecteur extérieur Dust T° without external reflector Poeira To sem refletor externo	T° Poussière avec réflecteur extérieur Dust T° with external reflector Poeira To com refletor externo	classe de T° et attente avant ouverture T° class and delay before opening Classe de To e demora para abrir				
				Sans carénage ou réflecteur extérieur Without fairing or external reflector Sem refletor externo			Avec carénage ou réflecteur extérieur With fairing or external reflector Com refletor externo	
				Ta = + 40° C			Ta = + 40° C	
				Ta = + 55° C			Ta = + 55° C	
FLd 335 IIC	Lampe fluo / Fluor. Lamp 18W max. (2 G11)	95°C	130°C	T6 50 mn	T5 50 mn	/	T5 30 mn	T4 30 mn
FLd 600 IIC	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast ferromagnétique 1 X 18 W - 2 X 18 W	97°C	95°C	T6 30 mn	T5 30 mn	T4 15 mn	T6 50 mn	T5 30 mn
	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast électronique 1 X 18 W - 2 X 18 W - 3 X 18 W	78°C	95°C	T6 30 mn	T6 30 mn	/	T6 50 mn (pas de version trio)	T5 30 mn (pas de version trio)
	Lampe fluo / Fluor. lamps 2G11 1 X 36 W 2 X 36 W	95°C	130°C	T6 50 mn	T5 30 mn T5 30 mn	/	T6 50 mn T5 30 mn	T4 30 mn T4 30 mn
FLd 1200 IIB + H2	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast ferromagnétique 1 X 36 W - 2 X 36 W	110°C	95°C	T6 30 mn	T5 30 mn	T4 15 mn	T6 30 mn	T5 30 mn
FLd 1200 IIB	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast électronique 1 X 36 W - 2 X 36 W - 3 X 36 W	78°C	80°C	T6 30 mn	T6 30 mn	/	T6 30 mn (pas de version trio)	T6 30 mn (pas de version trio)
FLd 1500 IIB	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast ferromagnétique 1 X 58 W - 2 X 58 W	80°C	95°C	T6 30 mn	T6 30 mn	/	T6 30 mn	T5 30 mn
	Lampe fluo / Fluor. lamps G13 Ballast électronique 1 X 58 W - 2 X 58 W - 3 X 58 W	84°C	95°C	T6 30 mn	T5 30 mn	/	T6 30 mn (pas de version trio)	T5 30 mn (pas de version trio)

- Caractéristiques
- Characteristics
- Daten
- Características
- Características
- Характеристики

- Cotes d'encombrement et de fixation
- Dimensions and fixing points
- Abmessungen und Montage Maße
- Cotas de dimensiones y de fijaciones
- Dimensões e pontos de fixação
- Габаритные и крепежные размеры



• Références • References • Referências	• Katalog-nummer • Referencias • Коды	A	B
FDBxxx	1 x 18W - 2 x 18W	430	335
FDBxxx	1 x 18W - 2 x 18W	745	650
FDBxxx	1 x 36W - 2 x 36W	1365	1260
FDBxxx	1 x 58W - 2 x 58W	1665	1560

• **Caractéristiques**
• **Characteristics**
• **Daten**

• **Características**
• **Características**
• **Характеристики**

• 2 entrées en passage taraudées : 3/4" NPT ou M20 ISO :
- livré avec un bouchon obturateur
- pour presse étoupe 3/4" NPT ou M20 ISO
(selon modèle) antidéflagrants «d».

• 2 threaded entries : 3/4" NPT or M20 ISO :
- supplied with one blanking plug
- for cable gland : 3/4" NPT or M20 ISO
(according to model) explosion-proof «d».

• 2 сквозных входных отверстия с резьбой: 3/4" NPT или M20 ISO:
- Поставляется с заглушкой
- Для сальника 3/4" NPT или M20 ISO
(в зависимости от модели) взрывобезопасные «d».

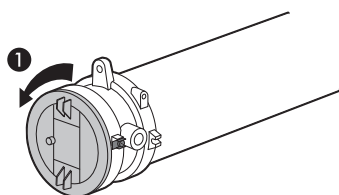
• 2 Eingänge mit Innengewinde 3/4" NPT oder M20 ISO :
- mit ein Verschlußstopfen geliefert
- für Stopfbuchse 3/4" NPT oder M20 ISO
(je nach Modell) ex-Schutz «d».

• 2 entradas de paso atornilladas : 3/4" NPT o M20 ISO :
- entregado con uno tapón obturador ;
- para prensaestopa 3/4" NPT o M20 ISO
(según modelo) antideflagrante «d».

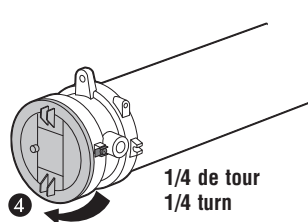
• 2 entradas de roscas: 3/4" NPT ou M20 ISO:
- fornecido com um bujão
- para prensa-cabo: 3/4" NPT ou M20 ISO
(de acordo com o modelo) à prova de explosão "d"

• Utilisation • Use • Verwendung mit • Utilización • Utilização • Использование	• Références • References • Katalog-nummer • Referencias • Referências • Коды	• Puissance lampe(s) • Lamp power • Leistung der lampe(n) • Potencia lámpara(s) • Potência da Lâmpada • Мощность ламп(ы)	• Douille • Lampholder • Fassung • Casquillo • Soquete • Патрон	• Tension fréquence • Voltage and frequency • Spannung Frequenz • Tensión/frecuencia • Tensão de utilização e frequência • Напряжение и частота	• Type d'entrées • Types of inputs • Eingangstyp • Tipo de entradas • Tipos de entradas • Тип входных отверстий
G 13 2 G 11	FDB118XCN	1 X 18 W	G13	230V - 50 HZ	2 X M20
	FDB136XCN	1 X 36 W			
	FDB158XCN	1 X 58 W			
	FDB218XCN	2 X 18 W			
	FDB236XCN	2 X 36 W			
	FDB118XCM	1 X 18 W			
	FDB218XCM	2 X 18 W			
	FDB136XCM	1 X 36 W			
	FDB236XCM	2 X 36 W			
	FDB158XCM	1 X 58 W			
	FDB258XCM	2 X 58 W			
	FDB118X3M	1 X 18 W		240V - 50 HZ	
	FDB218X3M	2 X 18 W			
	FDB136X3M	1 X 36 W			
	FDB236X3M	2 X 36 W			
	FDB158X3M	1 X 58 W			
	FDB258X3M	2 X 58 W			
	FDB218AAM	2 X 18 W			
	FDB236AAM	2 X 36 W			
	FDB258AAM	2 X 58 W		230V - 60 HZ	
	FDB218ACM	2 X 18 W			
	FDB236ACM	2 X 36 W		110 / 254V AC / DC 60 HZ	
	FDB258ACM	2 X 58 W			
	FDB218BUM	2 X 18 W			
	FDB236BUM	2 X 36 W			
	FDB336BUM	3 X 36 W			
	FDB158BUM	1 X 58 W			
	FDB258BUM	2 X 58 W			
	FDB358BUM	3 X 58 W			
	FDC118XCM	1 X 18 W	2 G11		
FDC218XCM	2 X 18 W				
FDC136XCM	1 X 36 W				
FDC236XCM	2 X 36 W				

• **Installation**
• **Montage**
• **Installation**
• **Instalación**
• **Instalação**
• **Установка**



- Ne pas ouvrir sous tension
- Do not open while energised
- Nicht unter Spannung öffnen
- No abrir bajo tensión
- Não abra quando energizado
- Под напряжением не открывать

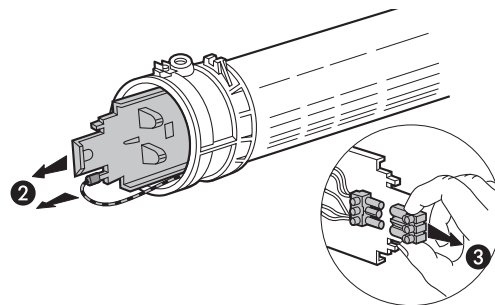


- Vissage manuel + blocage
- Hand screwing + locking
- Rosqueamento manual + trava

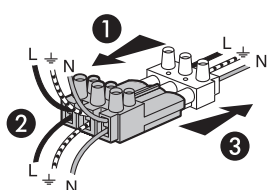
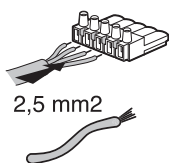
- Graisser les filetages
- Loctite GR135 ou Molydal M03
- Grease the threads
- Loctite GR135 or Molydal M03
- Gewinde einfetten
- Loctite GR135 oder Molydal M03
- Engrasar los roscados
- Loctite GR135 o Molydal M03
- Lubrifique as roscas
- Loctite GR135 o Molydal M03
- Смазать резьбы
- (Loctite GR135 или Molydal M03)

- Installation
- Montaje
- Installation
- Instalación
- Instalação
- Установка

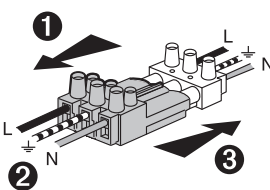
- Nota : pour changer les lampes, retirer entièrement la platine après l'avoir déconnecté.
- Note : to replace the lamps, withdraw the plate fully after disconnection.
- Hinweis : zum Auswechseln der Lampen, die Platine nach dem Abklemme vollkommen herausziehen.
- Nota : para cambiar las lámparas, retirar comple-tamente la platina después de haberla desconectado.
- Obs.: para substituir as lâmpadas, retirar a placa por completo após a desconexão
- Примечание: чтобы заменить лампы, отсоедините и выньте пластину полностью.



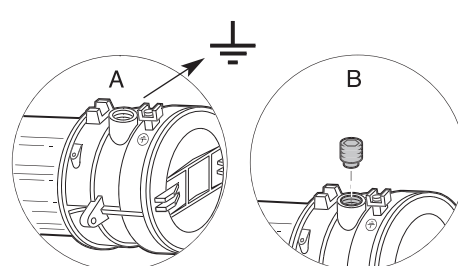
- Lors du remontage ne pas oublier de raccorder le fil de terre sur le réflecteur intérieur
- When installing do not forget to connect the earth wire on the internal reflector
- Beim Wiedereinbau den Erdleiter an das innere Ablenklech anschließen
- Al volver a efectuar el montaje no olvidar conectar el cable de tierra sobre el reflector interior
- Ao instalar não se esqueça de conectar o fio terra no refletor interno.
- При повторной сборке не забывать подсоединять заземляющий провод к внутреннему рефлектору.



- Version passage
- Passage version
- Ausführung als Zwischengerät
- Versión paso
- Versão Passagem
- Сквозной вариант



- Version terminale
- Terminale version
- Ausführung als Endgerät
- Versión terminal
- Versão Terminal
- Вариант с соединением концов

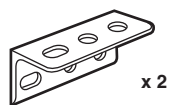


- Si une entrée de câble n'est pas utilisée, ne pas oublier d'y monter le bouchon livré dans le sachet (B).
- If a cable entry is not in use, remember to insert the blanking plug provided in plastic bag (B).
- Eine nicht verwendete Kabeleinführung ist durch den mitgelieferten Blindstopfen zu verschließen (B).
- Si no se utiliza una entrada de cable, no olvidar montar en la misma el tapón entregado en el sobre (B).
- Se uma entrada para cabo não estiver sendo utilizada, lembre-se de colocar o bujão fornecido em saco plástico (B).
- Если какое-то входное отверстие для кабеля не используется, не забыть закрыть его заглушкой, поставляемой в пакете (B).

- Accessoires de fixation
- Mounting accesories
- Zubehör für die Befestigung

- Accesorios de fijación
- Acessórios de Fixação
- Крепежные аксессуары

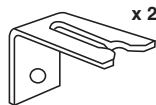
FDSBZ



x 2

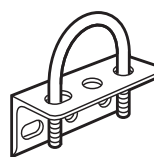
- Fixation sur surface plane
- Attachment on flat surface
- Befestigung auf flacher Unterlage
- Fijación sobre superficie plana
- Fixação sobre superfície plana
- Крепёж на ровной поверхности

FDFBZ



x 2

- Fixation rapide
- Fast fixing
- Fixação rápida
- Быстрый крепёж

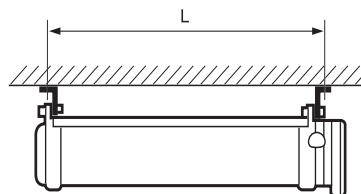


- 2 étriers FDHC49Z
- 2 stirrups FDHC49Z
- 2 Bügel FDHC49Z
- 2 estribos FDHC49Z
- 2 suspensões FDHC49Z
- 2 скобы FDHC49Z

- Fixation sur tube (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)
- Attachment on tube (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)
- Befestigung auf Rohr (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)
- Fijación sobre tubo (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)
- Fixação sobre o tubo (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)
- Крепёж на трубе (1" 1/4 Ø42, 2 x 1" 1/2 Ø49)

- Installation
- Installation
- Montage
- Montaje
- Instalação
- Установка

• Modèle	• Model
• Modell	• Модель
• Modelo	L
0,335 m	379 m
0,6 m	694 m
1,20 m	1304 m
1,50 m	1604 m



Matériels antidéflagrants Ex d	Ex d explosion-proof equipments
GÉNÉRALITÉS - Les accessoires montés sur les parois d'enveloppe, tels que : entrées de câble, bouchons doivent être certifiés avec le matériel ou d'un type compatible avec la certification du matériel. CORROSION - Il convient de s'assurer que les matériaux des appareils sont compatibles avec votre environnement industriel. INSTALLATION - MAINTENANCE - L'indice de protection de l'enveloppe doit être choisi en fonction du lieu d'installation. - Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câbles soient bien serrées. - Les joints de laminage doivent être propres et graissés. - Les appareils sont livrés avec les plans de joint graissés. Il est nécessaire, lorsque l'appareil est installé, de le maintenir en bon état en le graissant. Utiliser une graisse non durcissante et anti-corrosive. - Pour les joints plans et à emboîtement des boîtes et coffrets : graisse multi-services, température d'utilisation -30°C à +130 °C, types Antar multi-services, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125. - Pour les joints plans et à emboîtement des luminaires : pâtes silicone, température d'utilisation -40°C à +200 °C, type Rhône-Poulenc Rhodorsil 408... - Pour les joints filetés : graisse minérale graphitée, température d'utilisation -30°C à -150 °C, type Loctite GR135, Molydal M03 - Avant toute intervention sur les équipements, il convient de respecter scrupuleusement les consignes de sécurité mentionnées sur les coffrets. - Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation certifiés. - Pour toute composition, réparation, modification, la certification CENELEC ou C.E.I. obtenue impose l'utilisation de composants ATX. Ne procéder à aucune opération de perçage et usinage sur les enveloppes antidéflagrantes. Celles effectuées sans notre accord formel nous dégageraient de toute responsabilité. - Lors d'opérations de mise en place ou de changement de fonction des têtes de commande et de signalisation, il est impératif de respecter les indications de la notice spécifique à ces accessoires. FORMATION DES INTERVENANTS Le matériel pour atmosphères explosibles ATEX ne doit être mis en oeuvre que par un personnel habilité et compétent dans le domaine.	GENERAL - The accessories mounted in or on the sides of the enclosures, such as: cable glands, blanking plugs, terminals, must be certified with the enclosure or must be compatible with the certification of the enclosure. CORROSION - You should make sure that the material of the chosen equipment is compatible with your industrial environment INSTALLATION - MAINTENANCE - The protection index for the enclosure must be selected with regard to the area of installation. - To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened. - Rolling joints must be clean and lubricated. - The devices are supplied with joint planes lubricated. Once the device is installed, it is necessary to maintain it in good condition by lubrication. Use a non hardening anti-corrosive lubricant. - For plane joints and box recesses: multi-purpose grease, working temperature -30° C to + 130° C, eg. Antar multi-purpose, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125. - For plane joints and the lighting fitting recesses: silicon paste, working temperature -40° C to +200° C, eg. Rhône-Poulenc, Rhodorsil 408, etc. - For threaded joints: graphite mineral grease, working temperature -30° C to -150° C.eg. Loctite GR 135, Molydal M03. - Before carrying out any work on the equipment, the cited safety instructions must be very carefully observed. - Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs. - The CENELEC or I.E.C. certification stipulates the use of ATX elements for the composition, repair and modification of installations. Do not drill or machine the enclosures. We can take no responsibility for operations carried out without our agreement. - When installing or changing the function of the control and signalling heads, the instructions given in the notice specific to accessories must be respected. AUTHORIZED PEOPLE ATEX approved electrical Equipment must only be installed and assembled by authorised and capable persons for that site
Explosionssgeschützte Betriebsmittel Ex d	Material antideflagrantes Ex d
ALLGEMEINES - Das in die Umhüllungen oder auf die Umhüllungswindungen montierte Zubehör wie: Kabeleingänge, Verschlüsse, Klemmen, muss mit dem Material kompatibel sein, oder eines Typs, der mit der Materialzertifizierung vereinbar ist. KORROSION - Es ist sicherzustellen, dass die, den Geräte zugrundeliegenden Werkstoffe mit Ihrem industriellen Umfeld kompatibel sind. MONTAGE - WARTUNG - Die geeignete IP-Schutzart des Gehäuses ist je nach Aufstellungsort zu wählen. - Zur Aufrechterhaltung der explosionsgeschützten Eigenschaften der Betriebsmittel muss vor Inbetriebnahme überprüft werden ob alle Befestigungsschrauben des Deckels und alle Kabelverschraubungen fest angezogen sind. - Die Profilschlüsse müssen sauber und eingefettet sein. - Die Geräte werden mit eingefetteten Anschlußflächen geliefert. Nach dem Einbau müssen diese durch Nachfetten in ordnungsgemäßen Zustand gehalten werden. Hierzu ist ein aushärtendes Antikorrosionsfett zu verwenden. - Planflächige Anschlüsse und Einpassungen der Schränke u. Kästen : Mehrzweckfett, Einsatztemperatur - 30 bis + 130 °C, Sorte : «ANTAR MULTI-SERVICES», «ELF MULTI», «ELF EPEXELF», «LOCTITE GR 125». - Planflächige Anschlüsse und Einpassungen der Leuchtkörper : Silikondichtmasse, Einsatztemperatur - 40 bis + 200 °C, Sorte : «RHONE-POULENC RHODORSIL 408...» - Gewindeanschlüsse : graphitdotiertes Mineralfett, Einsatztemperatur - 30 bis + 150 °C, Sorte: «LOCTITE GR 135», «MOLYDAL M03». - Vor Eingriffen in dem Gerät sind die angegebenen Sicherheitsvorschriften genau zu beachten - Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlussstopfen verschlossen werden. - Beim Zusammensetzen mehrerer Teile zu einem Ganzen, bei Reparaturen oder bei Umbau dürfen nur ATX-Ersatzteile verwendet werden, um den Schutzgrad aufrecht zu erhalten. Explosionssgeschützte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder sonstwie bearbeitet werden. Wir übernehmen keine Verantwortung für unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführte Arbeiten. - Es sonstige Eingriffe selbst an explosionssgeschützten Gehäusen vorgenommen werden. - Wir übernehmen keine Verantwortung für jegliche, ohne unsere ausdrückliche Zustimmung ausgeführten Arbeiten. SCHULUNG VON ELEKTROINSTALLATEUREN Die ATEX Produkte für explosionsgefährdete Bereiche sollen nur von entsprechend geschultem Fachpersonal installiert werden.	GENERALIDADES - Los accesorios montados en las envolventes o en las paredes de la envolvente, como : entradas de cables, tapones, bornes, cabezas de mando, etc... deben estar certificados con el material o de un tipo certificado compatible con la certificación del material. CORROSION - Cabe asegurarse que los materiales de los aparatos son compatibles con su entorno industrial. INSTALACION - MANTENIMIENTO - El índice de protección del revestimiento se debe escoger en función del lugar de instalación. - Para conservar el carácter antideflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cables estén bien cerradas. - Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas. - Los aparatos se suministran con las juntas engrasadas. Cuando se instala el aparato, es necesario mantenerlo en buen estado engrasándolo. Utilizar una grasa anticorrosiva y que no se endurezca. - Para las juntas planas y cilíndricas de las cajas y estuches : grasas multiservicios, temperatura de uso de -30 a + 130 °C, tipos Antar multiservicios, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125. - Para las juntas planas y cilíndricas de las luminarias : pastas de silicona, temperatura de utilización de - 40 a + 200 °C, tipo Rhône-Poulenc Rhodorsil 408... - Para las juntas roscadas : grasa mineral grafitada, temperatura de uso de -30 a +150 °C, tipo Loctite GR135, Molydal M03. - Antes de cualquier intervención en los equipamientos, cabe respetar escrupulosamente las consignas de seguridad mencionadas en las cajas. - Los orificios no utilizados se deben obturar imperativamente mediante tapones de obturación. - Para cualquier composición, reparación, modificación, la certificación CENELEC o C.E.I. obtenida impone utilizar componentes ATX. No proceder a ninguna operación de perforación ni mecanizado en las envolventes antideflagrantes. Las que se realicen, sin nuestro acuerdo formal, nos liberan de cualquier responsabilidad. - Al efectuar operaciones de instalación o de cambio de función de cabezas de mando y de señalización, es imprescindible respetar las indicaciones específicas para estos accesorios. FORMACION DE LAS PERSONAS QUE INTERVIENEN El material para atmósferas con riesgo de explosión solo debe instalarse por profesionales legalmente autorizados.

Equipamentos à prova de explosão Ex d

INSTRUÇÕES GERAIS

Os acessórios montados no interior ou nas laterais das caixas, tais como: prensa-cabos, bujões, bornes, devem ser certificados com a caixa ou devem ser compatíveis com a certificação da caixa.

CORROSÃO

Deve-se assegurar que o material do equipamento selecionado é compatível com o ambiente industrial

INSTALAÇÃO – MANUTENÇÃO

- O grau de proteção da caixa deve ser selecionado de acordo com a área de instalação.
- Para assegurar que o material mantenha-se à prova de explosão, antes da utilização do produto, verificar se todos os parafusos de fixação da tampa e passagens de cabos estão devidamente apertados.
- As juntas deslizantes devem estar limpas e lubrificadas
- Os equipamentos são fornecidos com as juntas planas lubrificadas. Uma vez que o equipamento é instalado, é necessário mantê-lo em boas condições, através de lubrificação. Utilize um lubrificante não endurecedor e anti-corrosivo.
- Para juntas planas e juntas de encaixe das caixas: graxa multiuso, temperatura de trabalho de -30°C à + 130°C. ex.: Antar multiuso, Elf multi, Elf expexelf, Loctite GR125.
- Para juntas planas e encaixe das luminárias: silicone, temperatura de trabalho de -40°C à + 200°C, ex.: Rhone-Poulenc, Rhodorsil 408, etc.
- Para juntas rosqueadas: graxa grafite mineral, temperatura de trabalho -30°C à + 150°C. ex.: Loctite GR 135, Molydal M03.
- Antes da execução de qualquer trabalho no equipamento, as instruções de segurança citadas devem ser cuidadosamente observadas.
- As entradas de cabos não utilizadas devem ser seladas com bujões.
- A certificação CENELEC ou I.E.C. determina a utilização de componentes da ATX para a composição, reparo e modificação de instalações.
- Não perfure ou usine as caixas. Não nos responsabilizamos por operações executadas sem o nosso consentimento.
- Ao instalar ou alterar a função de controle e sinalização, as instruções específicas fornecidas para estes acessórios devem ser respeitadas.

PESSOAL AUTORIZADO

Os equipamentos elétricos aprovados pela ATEX devem ser instalados e montados somente por profissional autorizado e capacitado para aquele local.

Взрывобезопасное оборудование Ex d

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Аксессуары, смонтированные в стенках корпуса, такие как: входные отверстия для кабеля, заглушки и т.д., должны быть сертифицированы для работы с оборудованием или быть совместимого с сертификацией оборудования типа.

КОРРОЗИЯ

- Следует убедиться, что материалы, из которых сделаны аппараты, совместимы с вашими промышленными условиями.

МОНТАЖ – ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Степень защиты изоляционных материалов (IP) должна выбираться в зависимости от места установки
- Для того, чтобы сохранить взрывобезопасность оборудования, убедиться перед вводом в эксплуатацию, что все крепежные винты крышки и входных отверстий для кабеля хорошо затянуты.
- Завальцованные стыки должны быть чистыми и смазанными.
- Приборы поставляются со смазанными плоскостями стыков. Когда аппарат будет установлен, необходимо поддерживать их в хорошем состоянии при помощи смазки. Использовать незатвердевающую антикоррозийную смазку.
- Для плоскостей стыков и раструбных соединений электрических коробок и шкафов: многофункциональная смазка с рабочей температурой -30°C à +130 °C, тип Antar многофункциональная, Elf multi, Elf expexelf, Loctite GR125.
- Для плоскостей стыков и раструбных соединений светильников: Силиконовая паста с рабочей температурой -40°C à +200 °C, тип Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...

Для резьбовых соединений: минеральная смазка с добавлением графита и рабочей температурой -30°C à -150 °C, тип Loctite GR135, Molydal M03

- Перед любым обслуживанием оборудования следует тщательно соблюдать упомянутые правила техники безопасности, написанные на электрических коробках.
- Неиспользуемые отверстия обязательно должны быть закрыты сертифицированными заглушками.
- При любой компоновке, ремонте или модификации сертификация CENELEC или C.E.I. требует использования комплектующих ATX.
- Не обрабатывать и не делать никаких отверстий во взрывобезопасных изолирующих материалах; такие операции, выполненные без нашего формального согласия освобождают нас от всякой ответственности.
- При операциях установки или изменения работы ручек управления и сигнализации обязательно соблюдение указаний инструкции именно для этих аксессуаров.

УРОВЕНЬ ПОДГОТОВКИ ТЕХНИКОВ

Оборудование для взрывоопасных сред (ATEX) должно устанавливаться только персоналом, имеющим в этой области достаточную квалификацию и компетенцию.